

OPINDUS S.A.	BRIDAGE PNEUMATIQUE TOURNANT POUR CELLULE DE MEULAGE	Page: 1/3
		Date :
	Indice : 1	
	OPINDUS DEVELOPPEMENT	Verif : NPL
		Appro : CP

BRIDAGE DES PIECES POUR OPERATIONS DE MEULAGE ET DE TRONÇONNAGE

Cet étau pneumatique de bridage permet un bon positionnement des pièces en cellule de meulage pour les opérations de meulage ou de tronçonnage avec meuleuses pendulaires.



Le bâti est monté sur roulettes (rails de Ø 20 mm) pour un chargement aisé en dehors de la cellule.
 L'étau de bridage et la table sont positionnés sur 200° pour une bonne orientation de la pièce.
 L'ouverture des mors est réglable jusqu'à 580 mm.
 La course du mors mobile est de 100 mm.
 La force de serrage pneumatique réglable est de 8000 N (pour 6 bars).
 Une pédale commande le mors mobile par système flip-flop (alternance ouverture-fermeture).
 Une pédale commande le déverrouillage de la rotation.

Ce document est la propriété de OPINDUS S.A., et ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation écrite.

OPINDUS S.A. - 1 rue Maurice AUDIBERT - 69800 - ST PRIEST - Tél: 04 78 21 73 14 - Fax : 04 78 21 73 01
 E-mail: opindus.lyon@wanadoo.fr

OPINDUS S.A.	BRIDAGE PNEUMATIQUE TOURNANT POUR CELLULE DE MEULAGE	Page: 2/3
		Date :
OPINDUS DEVELOPPEMENT		Indice : 1
		Verif : NPL
		Appro : CP

Présentation détaillée

Réglage de l'ouverture des mors (pas de 80 mm).

Mors fixe : 6 positions

Mors mobile : 2 positions



Réglage de l'inclinaison du mors fixe.

Pour un meilleur bridage des pièces, deux vis de réglage permettent une légère inclinaison du mors fixe.



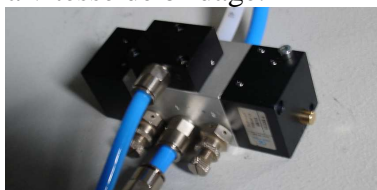
Réglage de la force de bridage.

Le réglage s'effectue par le détendeur en face avant avec les mors en position bridage. La force de bridage est proportionnelle à la pression.



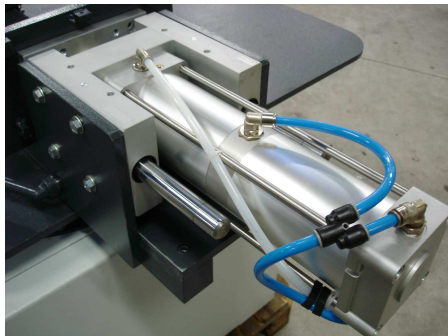
Réglage de la vitesse de bridage

Deux limiteurs de débit sont placés sur les échappements du distributeur pneumatique (dans le bati) ; ils permettent un réglage de la vitesse de bridage.



OPINDUS S.A.	BRIDAGE PNEUMATIQUE TOURNANT POUR CELLULE DE MEULAGE	Page: 3/3
		Date :
OPINDUS DEVELOPPEMENT		Indice : 1
		Verif : NPL
		Appro : CP

Système de bridage par vérins pneumatiques en tandem avec guides renforcés (sous capot de protection).



Mise en route

Préparation du site

Les rails de guidage (Ø 20 mm maxi) doivent avoir un entraxe de 694 mm. Ils sont normalement soudés sur un fer plat.



Alimentation air comprimé

Les vérins sont alimentés par une source d'air comprimé industriel. Le raccordement (1/4 G) est placé sur le coté droit du bati.

Fonctionnement

S'assurer du raccordement air comprimé.

La mise en pression verrouille la rotation de la table.

Vérifier que les mors sont correctement réglés.

Poser la pièce entre les mors.

Brider (un appui sur la pédale droite alterne l'ouverture et la fermeture des mors)

Ajuster la position en rotation (la pédale gauche déverrouille le frein).

Effectuer les opérations de meulage ou de tronçonnage.

Effectuer les opérations inverses pour retirer la pièce.

Masse à vide : 480 kg environ