

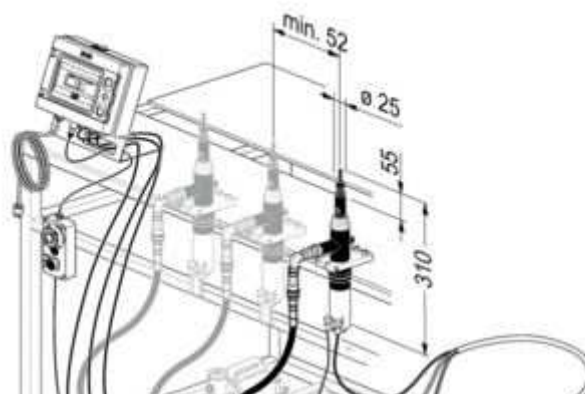
Pose insert multiple avec têtes fixes M3 – M12 (mise en place simultanée de plusieurs inserts)

Dans cette configuration de machines les têtes de pose insert sont fixes, les inserts sont placés manuellement sur les têtes (vissage automatique par poussée), les pièces à assembler sont mises en place, et les inserts sont sertis simultanément.

La configuration la plus traditionnelle est une table avec plusieurs têtes placées aux entraxes souhaités. Les têtes peuvent travailler soit en vertical, soit en horizontal, en fonction de la pièce à réaliser.



Le plan de pose des pièces est généralement réalisé au niveau de l'embouchure des têtes. L'entraxe minimum standard entre deux têtes est de 52 mm.



MAJ : 02-18
Vérif. : N.P.L
Apr. : C . P

Distribution OPINDUS



Matériel conforme à la législation européenne

OPINDUS : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01

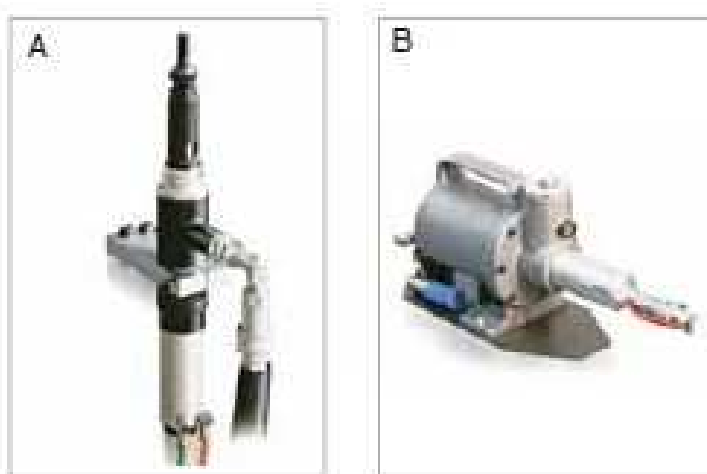
Conception des machines

Les machines traditionnelles sont d'une conception très simples. Elles peuvent être réalisées sans difficulté à partir des différents éléments de base.

Il est possible de réaliser une version 100% pneumatique ; la version standard est pilotée par un petit automate programmable Siemens.

Version pneumatique

Le système de pose est composé de deux éléments principaux : une tête et un booster.



La combinaison booster + tête minimise les a-coups.

Le booster et la tête sont reliés par un flexible hydraulique.




L'automatisme pneumatique à prévoir peut être relativement simple : une pédale, un distributeur pour alimenter les boosters, et le contrôle de l'alimentation des moteurs pneumatiques.

L'automatisme peut être plus élaboré en fonction de la configuration souhaitée (soufflage additionnel par exemple), et des sécurités souhaitées.

La version pneumatique pour poser les inserts est plus compliquée que pour la pose des rivets.

La table support est généralement réalisée en interne.

OPINDUS apporte le support technique souhaité pour ce type de réalisation, si nécessaire.

MAJ : 02-18 Vérif. : N.P.L Apr. : C . P	Distribution OPINDUS	CE			
Matériel conforme à la législation européenne					
OPINDUS : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01					

Version standard

Dans cette version le cycle est commandé par un petit automate programmable LOGO de SIEMENS qui gère le cycle de pose, le comptage des pièces, le temps de dévissage, ...



L'unité de base comprend :





- une tête,
- un booster,
- un groupe pneumatique prévu pour alimenter jusqu'à 5 têtes
- un automate programmable, le boîtier avec bouton d'arrêt d'urgence et bouton de commande de rotation, et une pédale.

Pour la réalisation d'une machine à plusieurs têtes, il faut prévoir une unité de base pour le premier insert, plus une tête et un booster pour les inserts supplémentaires (jusqu'à 5 au total) ; au-delà, il faut prévoir en complément un groupe pneumatique par 5 têtes.

Exemple, matériel à commander pour 8 têtes :

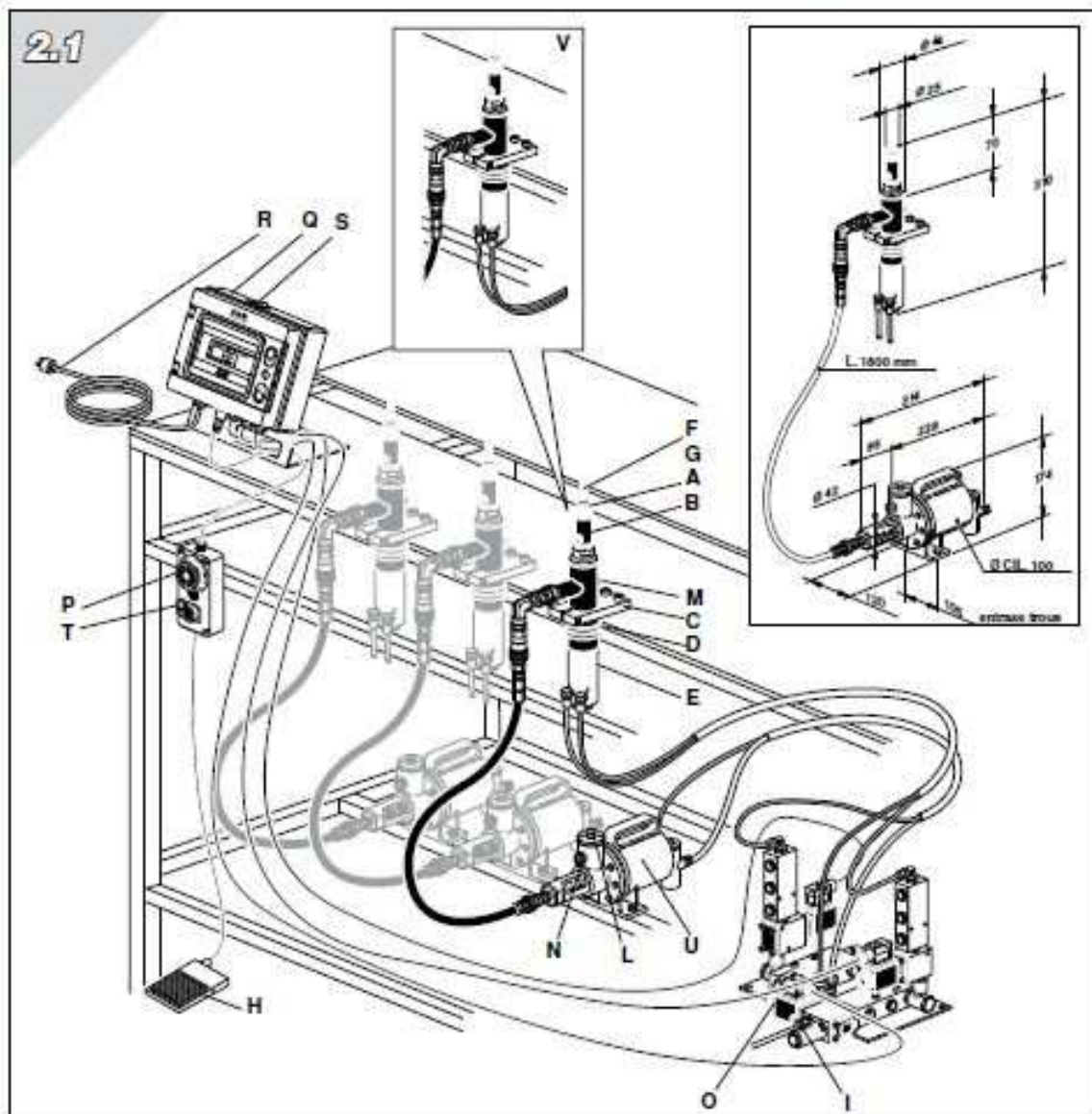
- 1 unité de base,
- 7 têtes
- 7 boosters
- 1 groupe pneumatique
- (ne pas oublier de prévoir en complément les petites fournitures comme flexibles, fil, ...)

Ces éléments standard permettent la réalisation d'un poste de travail.

MAJ : 02-18 Vérif. : N.P.L Appr. : C . P	Distribution OPINDUS	   
Matériel conforme à la législation européenne		
OPINDUS : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01		

Le montage des éléments de base reste simple.

- | | |
|---|---|
| A) Bague de blocage tête | M) Bouchon de service |
| B) Trou d'introduction goupille de déblocage embrayage | N) Indicateur niveau d'huile |
| C) Bride de fixation | O) Groupe pneumatique |
| D) Bague de réglage course | P) Bouton d'arrêt d'urgence |
| E) Moteur pneumatique | Q) Groupe électronique (LOGO) |
| F) Tirant fileté | R) Câble d'alimentation électrique sur secteur |
| G) Tête | S) Interrupteur général (on/off) |
| H) Pédale de commande | T) Bouton de dévissage insert |
| I) Raccordement air comprimé | U) Booster |
| L) Bouchon ravitaillement huile | V) Tête de sertissage |



MAJ : 02-18
 Vérif. : N.P.L
 Appr. : C . P

Distribution OPINDUS



Matériel conforme à la législation européenne





OPINDUS : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01

Pose insert multiple avec têtes fixes et alimentation automatique des inserts

Dans cette configuration la mise en place des inserts est généralement robotisée.



Prendre contact avec OPINDUS pour toute information complémentaire.

MAJ : 02-18 Vérif. : N.P.L Appr. : C . P	Distribution OPINDUS	   
Matériel conforme à la législation européenne		
OPINDUS : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01		