

# OUVRE FÛT PNEUMATIQUE OPCFW 3902



L'ouvre fût pneumatique OPCFW 3902 découpe le couvercle ou le fond des fûts standard en acier de 120 à 220 litres et d'épaisseur 0,8 à 2 mm.




La découpe est semi automatique grâce à une molette de coupe et une molette d'entraînement.

La coupe est normalement réalisée à l'intérieur pour la réutilisation du fût; elle peut aussi être réalisée à l'extérieur avec une légère transformation.

Les molettes de coupe peuvent être en acier traité ( référence U 3517), ou anti-étincelle (référence U 3516).

Ce matériel est certifié CE.

Le moteur doit être alimenté avec de l'air industriel correctement filtré et lubrifié à une pression de 6 bars environ; sa consommation est de 750 NI/mn.

MAJ : 02.08 Vérif. : N.P.L Appr. : C . P	<b>Distribution OPINDUS</b>	CE			
Matériel conforme à la D.E 89/392/CEE, aux Normes EN292-1 et 2, EN294					
<b>OPINDUS</b> : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01					



## FONCTIONNEMENT

Après réglage de la molette de coupe, une tirette commande l'appui de la molette de coupe, et une vanne commande la rotation du moteur qui entraîne les deux molettes en sens inverses. Un détendeur permet d'ajuster la pression.

Attention, bien enlever les bouchons avant la découpe.

Laisser l'ouvre-fût travailler seul; il tourne autour du fût.  
La découpe s'effectue généralement en quelques tours.



Le réglage de la position de la molette s'effectue par le réglage de la position des galets supports qui sont montés sur excentriques.



Pour changer la molette de coupe, enlever l'axe situé au-dessus des porte molettes (tenu par circlips), ce qui libère le porte molette de coupe. Dévisser l'écrou pour libérer la molette.

MAJ : 02.08  
Vérif. : N.P.L  
Appr. : C . P

Distribution OPINDUS



Matériel conforme à la D.E 89/392/CEE, aux Normes EN292-1 et 2, EN294

OPINDUS : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01