

NOTICE D'UTILISATION POUR MACHINES ET OUTILS PNEUMATIQUES

RECOMMANDATIONS GENERALES

La sécurité est prioritaire.

Les outils pneumatiques doivent être utilisés correctement.
Ils ne doivent servir que pour l'utilisation prévue.

Les équipements de protection et de sécurité doivent être réglés correctement ou en état de marche.

Les outils doivent être utilisés par des opérateurs correctement formés au fonctionnement et aux risques potentiels.

Garder les protections individuelles adaptées pendant le travail (gants, casque, lunettes, protection auditive, ...)



INSTALLATION D'AIR COMPRIME

L'alimentation en air comprimé industriel doit être effectuée par une installation fixe correctement réalisée et, entre autres :

- Pente dans le sens d'écoulement de l'air pour le drainage des condensats.
- Canalisations largement dimensionnées.
- Piquage par le haut.
- Filtres, graisseurs, séparateurs suivant les normes en vigueur.
- Flexibles d'alimentation courts, en bon état de fonctionnement et, avec un passage intégral suffisant.

La pression normale de travail à la machine est de 6 bars.

Les outils pneumatiques doivent être alimentés avec un air propre et lubrifié.
Chaque jour, le matin à la reprise de préférence, les canalisations doivent être suivies, voire purgées et les filtres graisseurs vérifiés (mise à niveau, purge,...)

ENTRETIEN GENERAL DES OUTILS

Lubrification :

Les outils pneumatiques doivent être lubrifiés correctement et régulièrement (leur puissance et leur longévité en dépendent essentiellement). Pour cela, il est conseillé de placer des filtres graisseurs le plus près possible de l'outil (sinon graisseurs spéciaux sur demande).

L'utilisation de filtres graisseurs est impérative pour les outils rotatifs à haute vitesse. Le graissage doit se faire périodiquement avec une huile très fluide ou un mélange approprié qui nettoie et lubrifie sans risque de "gommer" les palettes (pour moteurs à palettes) ou le piston (pour moteur alternatif).

Vérification périodique :

Pour assurer un bon rendement du matériel, il est nécessaire de vérifier périodiquement :

- les filtres d'admission
- l'usure des roulements et des pièces importantes
- la consommation d'air.

Un banc de contrôle portatif permet ces vérifications aussi bien au service entretien qu'au poste de travail.

UTILISATION

- Lubrifier correctement la machine.
- Utiliser l'outil pneumatique dans une position de travail stable, en le tenant fermement.
- Vérifier que l'échappement ou le travail n'apportent aucune gêne ou risque à proximité et, que le poste de travail est correctement aéré.
- Éviter tout choc et effort excessif sur la machine.
- Éviter toute marche à vide inutile.
- Prendre les précautions normales d'utilisation (gants) ..., éviter les cheveux longs, des vêtements amples, ne jamais toucher l'outil en travail.
- Ne pas poser la machine avant l'arrêt complet.
- Certaines utilisations sont bruyantes et généralement supérieures à 85 dB (A). Les protecteurs auditifs sont obligatoires au-dessus de 85 dB (A), ils sont fortement conseillés au-dessous.
- Certaines utilisations entraînent des réactions (couple, vibrations) qui peuvent être dommageables pour l'utilisateur. Toutes les précautions nécessaires doivent être prises pour les limiter au maximum et suivre la réglementation en vigueur.
- Toujours débrancher la machine de sa source d'alimentation avant toute intervention de remplacement d'outil, nettoyage, entretien, réglage.
- Ne jamais laisser traîner la machine au sol.

- Donner aux opérateurs une formation convenable pour que les matériels soient utilisés dans de bonnes conditions de sécurité.
- Ne jamais faire réparer le matériel par des opérateurs n'ayant pas suivi une formation particulière et adaptée.
- Ne jamais modifier la machine en aucune façon, sans accord du fabricant.
- D'une façon générale, toute machine doit être maintenue propre, entretenue et testée régulièrement par un personnel compétent et entraîné. Elle doit être mise hors production à tout signe ou impression de mauvais fonctionnement.
- Il est recommandé de procéder à une maintenance préventive toutes les 500 heures d'utilisation ou au minimum tous les six mois.

RECOMMANDATIONS SPECIFIQUES SCIES ET LIMES

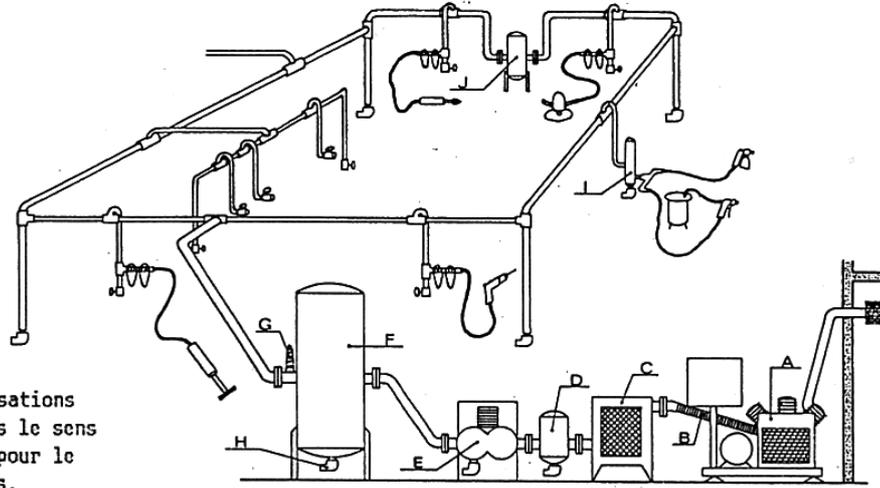
Les scies et limes alternatives ne doivent être utilisées que pour ce type de travail.

Les outils doivent avoir été correctement sélectionnés, avec le bon emmanchement et une denture adaptée au travail.

En fonctionnement :

- Ne jamais diriger la machine vers une personne.
- Éviter toute flexion, rotation ou effort anormal sur la lame.
- Ne pas forcer sur la machine, l'outil travaille sans effort excessif. Inversement tout effort excessif risque d'entraîner un fonctionnement saccadé ou par à coups dommageable tant pour l'opérateur que pour la machine.

INSTALLATION RATIONNELLE D'AIR COMPRIME



IMPORTANT :

Prévoir sur les canalisations une pente de 1,5 % dans le sens d'écoulement de l'air pour le drainage des condensats.

A : Compresseur

B : Manchette souple
(à brancher verticale)

C : Réfrigérant final

D : Séparateur de condensats

E : Groupe de séchage

F : Cuve

G : Soupape de sécurité

H : Purge automatique de condensats

I : Filtre à éléments céramique

J : Cuve tampon

CONSEIL D'UTILISATION

AIR COMPRIME

La pression normale de travail à l'outil est de 6 bars.

Les outils pneumatiques doivent être alimentés avec un air propre et lubrifié.

Chaque jour, le matin à la reprise de préférence, les canalisations doivent être purgées et les filtres graisseurs vérifiés (mise à niveau, purge...).

ENTRETIEN GENERAL DES OUTILS

Lubrification : Les outils pneumatiques doivent être lubrifiés correctement et régulièrement (leur puissance et leur longévité en dépendent essentiellement). Pour cela il est conseillé de placer des filtres graisseurs le plus près possible de l'outil (sinon graisseurs spéciaux sur demande). L'utilisation de filtres graisseurs est impérative pour les outils rotatifs à haute vitesse.

Le graissage doit se faire périodiquement avec une huile très fluide ou un mélange huile-gasole qui nettoie et lubrifie sans risque de "gommer" les palettes.

Vérification périodique : Pour assurer un bon rendement du matériel, il est nécessaire de vérifier périodiquement :

- les filtres d'admission
- l'usure des roulements et des pièces importantes
- la consommation d'air

Un banc de contrôle portatif permet ces vérifications aussi bien au service entretien qu'au poste de travail.

ENTRETIEN PARTICULIER

Meuleuses : Outils dangereux de par leur vitesse de rotation, les meuleuses doivent être utilisées avec leur carter d'origine. Il est fortement conseillé de vérifier les meules à chaque remise en route comme de contrôler la vitesse de rotation et de graisser la machine à chaque changement de meule.

Clés à chocs : Il existe des modèles industriels pour usage intensif et des modèles moins résistants destinés à une utilisation épisodique (garage...).

Dans tous les cas, ne jamais utiliser une pression d'alimentation supérieure à 6,5 bars.

Le temps normal de serrage est généralement de 5 à 8 secondes.

Marteaux : Le rendement et la longévité d'un marteau dépend essentiellement du jeu entre l'outil et la busette, c'est un point à surveiller particulièrement. De même, il est conseillé d'utiliser des burins à emmanchement rectifié.

Le serrage de la poignée sur les marteaux à poignée vissée est primordial et doit être vérifié très fréquemment, cylindre et poignée desserrés ne résistent pas au travail du marteau.

NOTES COMPLEMENTAIRES

Les machines respectent les normes françaises en vigueur et les recommandations PNEUROP.

OPINDUS se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques techniques des appareils présentés.