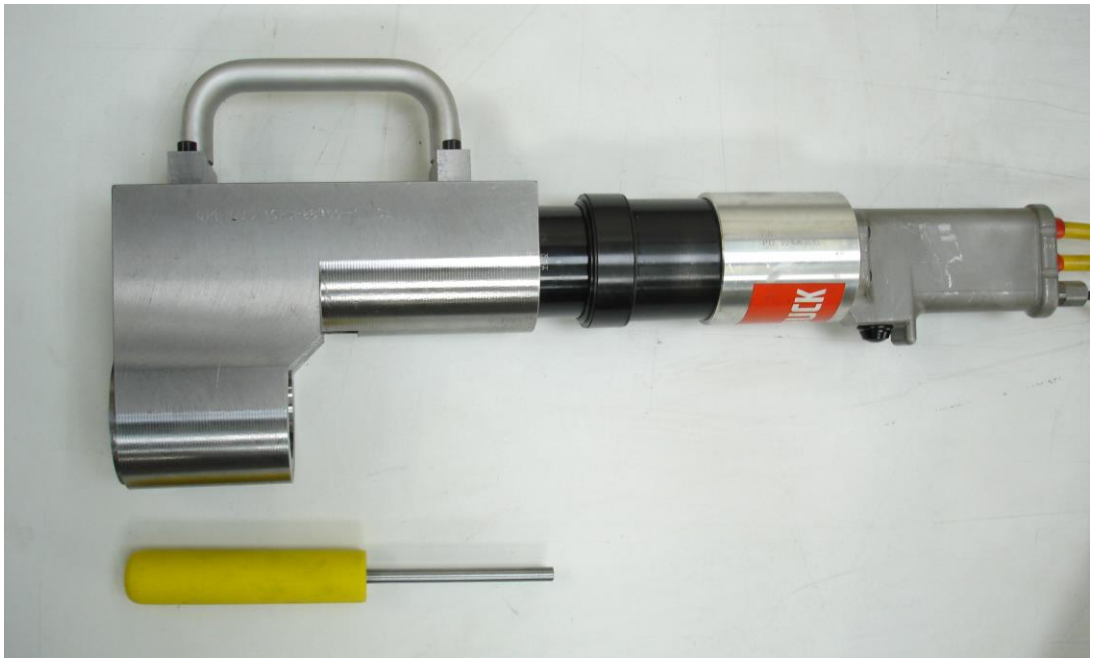
TETE DEPORTEE SPECIALE



Cette tête correspond à une réalisation spéciale pour poser des rivets C50L-16 avec un encombrement réduit.
Cette tête est un accessoire de l'outil de pose standard de type BTT35LS fabriqué par HOWMET-HUCK; elle remplace un nez de pose classique. Les pièces standard du nez (mâchoires, ressort) sont utilisées dans cette tête déportée.

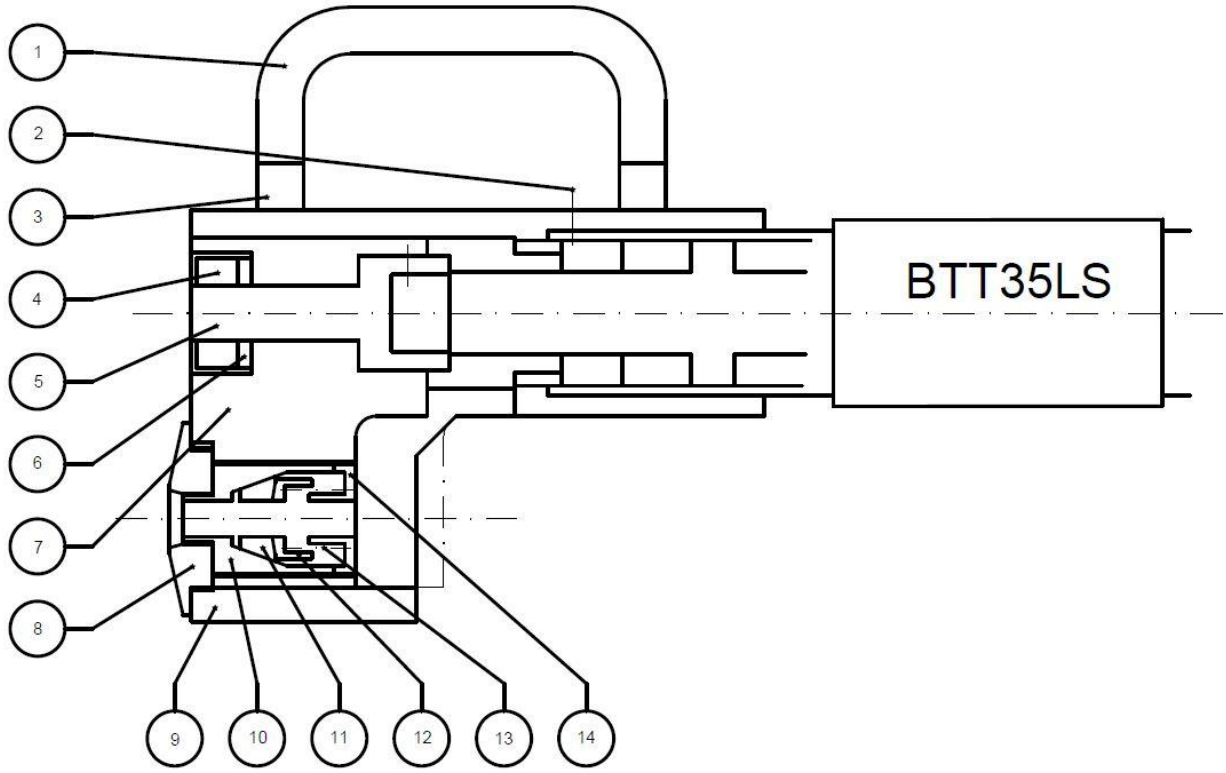
Pour faciliter la manipulation et l'utilisation, une fausse poignée est incorporée à la partie supérieure de la tête.

Les cotes d'encombrement au niveau du travail ont été réduites au maximum.

L'ensemble est utilisé comme un outil standard. Il est nécessaire de se baser sur les consignes d'utilisation du Manuel fourni avec l'outil (référence HK1107).

De même, il est nécessaire de vérifier régulièrement les paramètres (inspection data) après pose.

Ce document est la propriété de OPINDUS S.A., et ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation écrite.
OPINDUS S.A. - 1 rue Maurice AUDIBERT - 69800 - ST PRIEST - Tél: 04 78 21 73 14 - Fax : 04 78 21 73 01
E-mail: opindus.lyon@wanadoo.fr



Repère	Référence	Désignation	Quantité
1	28921	Poignée	1
2	28922	Vis	2
3	28920	Support poignée	2
4	28919	Ecrou	1
5	28911	Extension	1
6	28918	Rondelle	1
7	28912	Pièce de traction	1
8	28913	Bouterolle	1
9	28910	Corps de tête	1
10	28914	Ejecteur	1
11	104719	Mâchoires	1 jeu
12	28915	Poussoir	1
13	28917	Ressort	1
14	28916	Butée	1

Ce document est la propriété de OPINDUS S.A., et ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation écrite.
OPINDUS S.A. - 1 rue Maurice AUDIBERT - 69800 - ST PRIEST - Tél: 04 78 21 73 14 - Fax : 04 78 21 73 01
E-mail: opindus.lyon@wanadoo.fr

- UTILISATION

L'ensemble est utilisé comme un outil standard (ou l'outil actuel).
Il est nécessaire de respecter les consignes classiques d'utilisation de l'outil et du nez (manuel d'utilisation joint, ou disponible sur le site HOWMET ; référence HK1107 dans lequel il y a le certificat de conformité, et tous les éléments nécessaires).
Quelques nouvelles consignes sont à appliquer pour le bon fonctionnement de la tête déportée de 75mm :

Réglage de la pression
Les pressions de traction et de retour doivent être suffisantes, et étalonnées en fonction du travail réellement demandé. Le manuel d'utilisation donne des valeurs de référence initialement conseillées. Du fait de la tête déportée il est normal de les augmenter légèrement. Les pressions logiques sont de l'ordre de 400 bars pour la traction et de 200 bars pour le retour.
Pratiquement, il est aussi possible de procéder en augmentant progressivement la pression jusqu'à la rupture, puis prendre une marge de 10%.
Après détermination des pressions de traction et de retour, celles-ci doivent être enregistrées, et portées sur la documentation technique accompagnant le matériel.
ATTENTION : toute pression excessive peut entraîner une détérioration du matériel.

Pressions définies :
Traction :
Poussée :

Prise en main
En utilisation normale, les deux mains doivent être centrées sur les deux poignées (poignée de commande, et fausse poignée).
Attention, éloigner les mains des pièces en mouvement.

Fonctionnement
Dans une installation conforme, l'appui sur la gachette (ou bouton poussoir) commande la traction ; le relachement de la gachette commande le retour.
Dans une utilisation normale, l'opérateur doit donc relacher la gachette ou bouton poussoir dès qu'il y a eu rupture du rivet.
Si l'opérateur maintient la gachette enfoncée, les pièces mobiles viendront en butée, et, si l'opération est fréquente, et maintenue, elles risquent de détériorer d'autres pièces (ce n'est qu'une sécurité). De plus, d'une manière générale, le maintien d'une gachette enfoncée (piston maintenu en position arrière) entraine une usure accélérée de la centrale hydraulique.

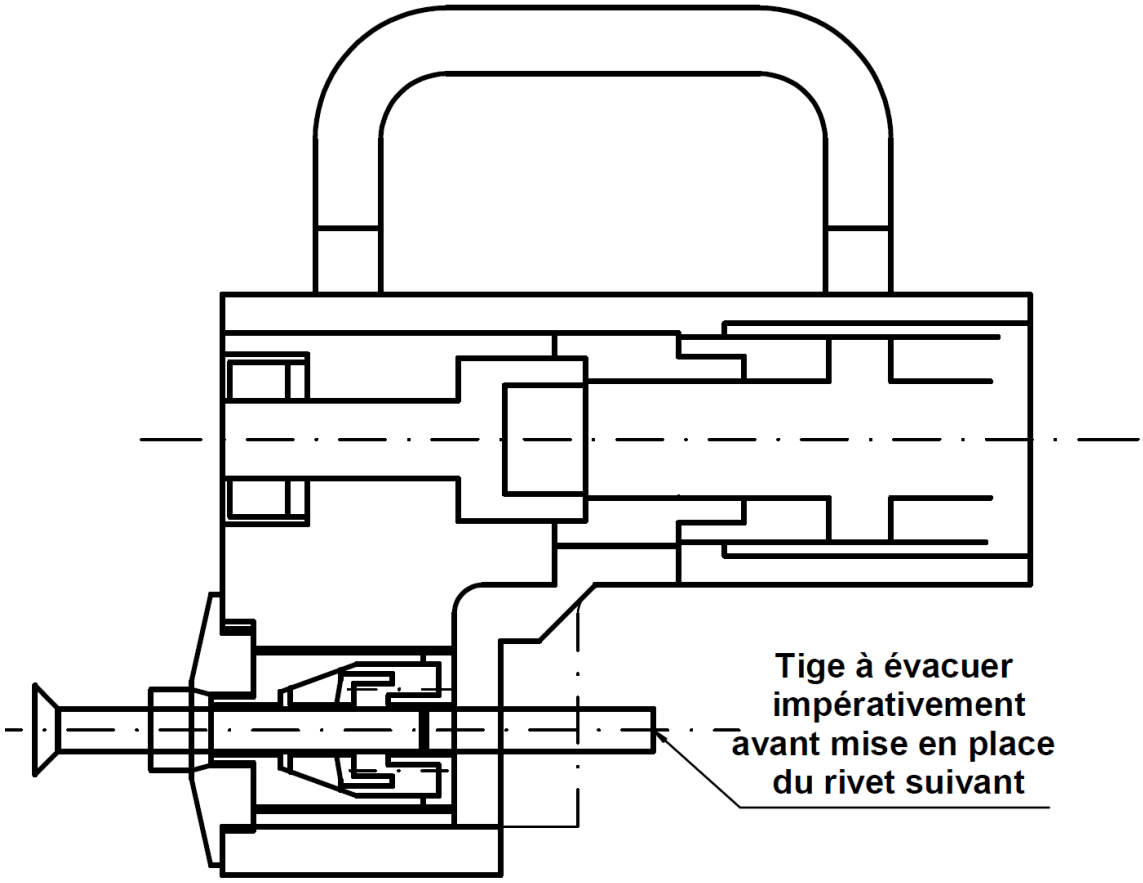
Ce document est la propriété de OPINDUS S.A., et ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation écrite.
OPINDUS S.A. - 1 rue Maurice AUDIBERT - 69800 - ST PRIEST - Tél: 04 78 21 73 14 - Fax : 04 78 21 73 01
E-mail: opindus.lyon@wanadoo.fr

Précaution particulière

Dans le cas d'utilisation de la tête dans un espace restreint entre deux paroies, il faut **impérativement** vérifier, après chaque pose de rivet, que la queue du rivet qui vient d'être posé ne soit plus dans la tête ; sinon, à la mise en place du rivet suivant, la première queue, poussée par la suivante, viendra buter contre une paroie entraînant la détérioration de la tête avec, sans doute, la destruction de la butée repère 14, rendant impossible l'utilisation de l'outil, et l'obligation d'une remise en état.

Pour faciliter cette éventuelle extraction, et pour bien faire comprendre que cette **vérification** est **indispensable**, une tige de poussée est livrée avec la tête.

Attention configuration dangereuse à proscrire



Dans un encombrement restreint, si la tige de rivet n'est pas évacuée après rupture, la mise en place du rivet suivant risque d'entraîner la casse de pièces dans la tête déportée. Utiliser le chasse tige livré avec l'outil ou une barre d'acier de diamètre 8 mm.

Ce document est la propriété de OPINDUS S.A., et ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation écrite.

OPINDUS S.A. - 1 rue Maurice AUDIBERT - 69800 - ST PRIEST - Tél: 04 78 21 73 14 - Fax : 04 78 21 73 01
E-mail: opindus.lyon@wanadoo.fr

Formation

Bien évidemment les opérateurs doivent être formés par une personne compétente pour garantir une bonne utilisation.

Entretien

L'entretien de la tête reste identique à celui des nez de pose standard ou des matériels similaires.
Ne pas oublier de graisser les pièces en mouvement.
Procéder au nettoyage régulier des mâchoires comme pour un nez de pose classique.
Vérifier occasionnellement le bon serrage des pièces vissées.

Démontage

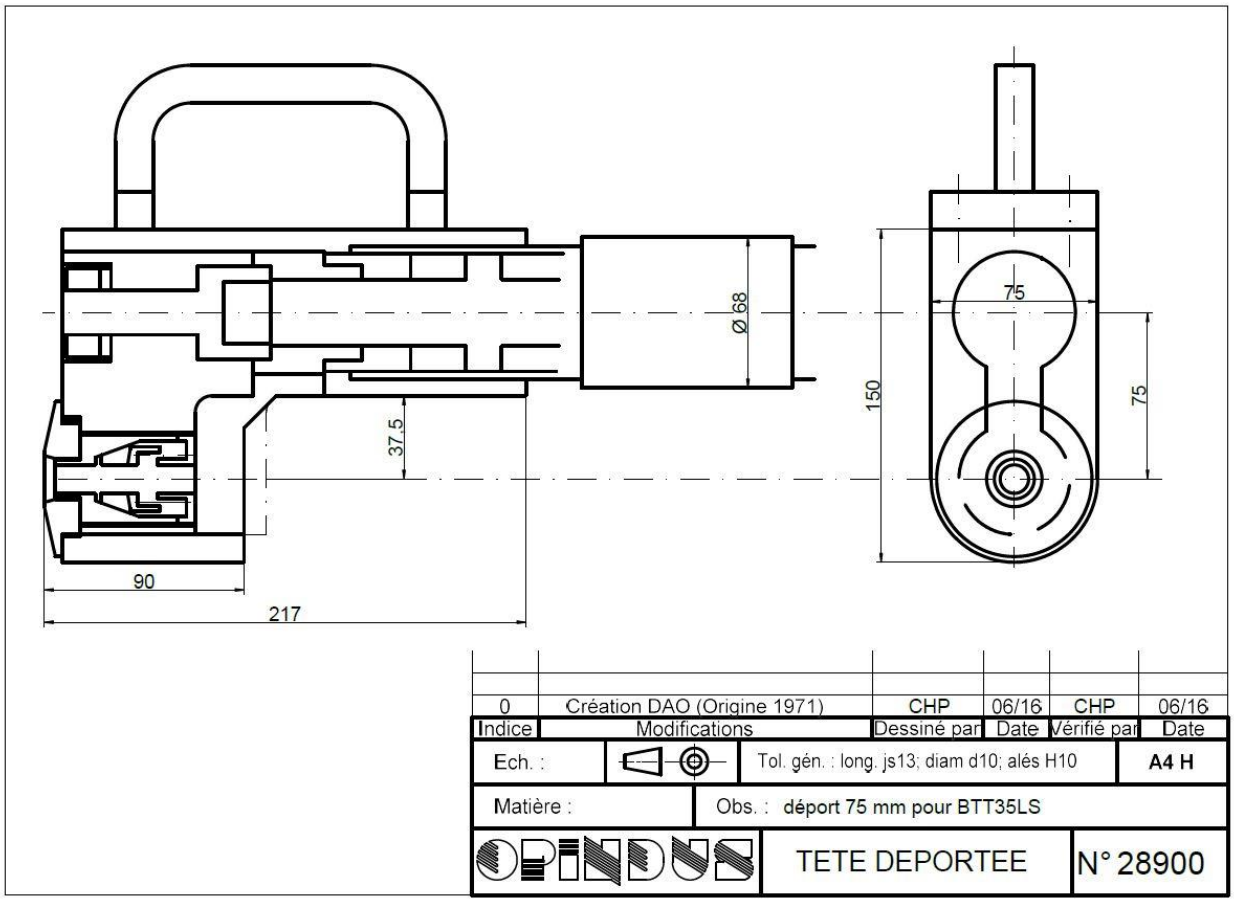
Normalement il n'y a pas lieu de démonter la tête ou le pistolet.
Si cela s'avère nécessaire (principalement lorsqu'une opération de maintenance de l'outil de pose BTT35LS), le démontage de la tête est très simple :
-Dévisser la bouterolle rep 8 avec une clé à ergots.
-Dévisser l'écrou rep 4 (30 sur plats), et retirer la rondelle rep 5.
-Sortir l'ensemble de traction en le faisant coulisser dans l'alésage.
-Finir de démonter l'ensemble de traction en dévissant l'éjecteur et la butée (clé à ergots), et récupérer les pièces intérieures (ressort, poussoir, mâchoires).
-Dévisser et retirer la vis sans tête M6 de blocage placée sous la fausse poignée (rep 2).
-Dévisser et retirer le corps de la tête.
-Dévisser et retirer la vis sans tête M6 de blocage placée à la base de l'extension (rep 5).
-Dévisser et retirer l'extension (rep 5).
Remarque en cas de démontage de l'outil BTT35LS : Cette tête déportée a été développée initialement pour l'outil HPT35RH. La plupart des pièces des deux outils sont identiques. La principale différence entre les outils concerne la course du piston qui a été allongée pour permettre la pose des rivets BOBTAIL. Pour compenser cette différence et limiter la course à la valeur normale, une entretoise a été rajoutée dans la chambre avant du vérin hydraulique ; elle est montée avec un joint standard (506089 + 501151).

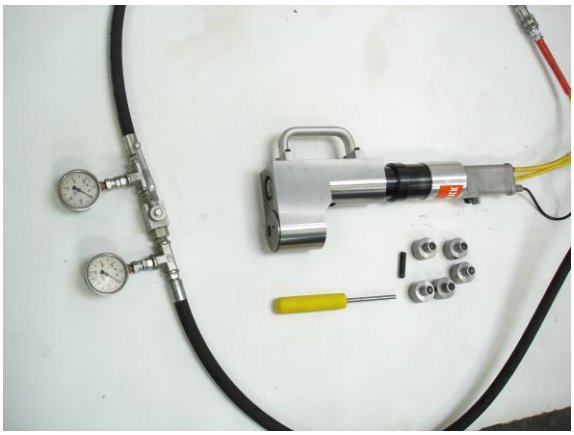
Remontage

Précaution d'usage après démontage du BTT35LS : pour un bon positionnement de la tête par rapport au BTT35LS, il es nécessaire qu'une gorge axiale de l'écrou avant (forward gland référence 121890) soit alignée avec le bouton de commande. Si ce n'est pas le cas il suffit de faire tourner délicatement l'ensemble poignée-piston autour de son axe.
Pour le remontage de la tête procéder à l'inverse du démontage en commençant par la mise en place de l'extension et de sa vis de retenue, et en tenant compte de la précision suivante.
Visser le corps de tête presque jusqu'en butée, s'assurer que l'extension ne dépasse en aucune façon le corps de tête, voire en dévissant légèrement le corps de tête ; positionner correctement le corps de tête par rapport au bouton de commande (en continuant de dévisser légèrement); ne pas oublier de remettre la vis de blocage (rep 2).
En cas de problème prendre contact avec OPINDUS.

Ce document est la propriété de OPINDUS S.A., et ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation écrite.
OPINDUS S.A. - 1 rue Maurice AUDIBERT - 69800 - ST PRIEST - Tél: 04 78 21 73 14 - Fax : 04 78 21 73 01
E-mail: opindus.lyon@wanadoo.fr

PLAN D'ENSEMBLE DE LA TETE DEPORTEE





Ce document est la propriété de OPINDUS S.A., et ne peut être reproduit ou communiqué sans autorisation écrite.

OPINDUS S.A. - 1 rue Maurice AUDIBERT - 69800 - ST PRIEST - Tél: 04 78 21 73 14 - Fax : 04 78 21 73 01
E-mail: opindus.lyon@wanadoo.fr