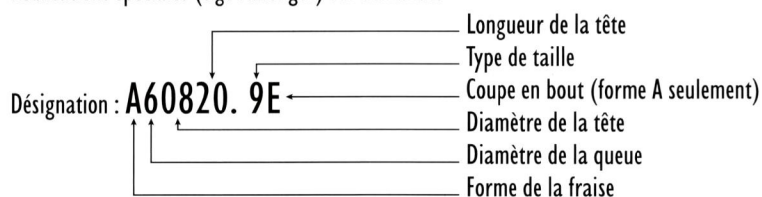


FRAISES CARBURE

Les formes des fraises carbure sont désignées par des lettres (Norme NFE 66.650).
La désignation reprend aussi les dimensions caractéristiques et le type de taille (si hors standard).
Il existe une gamme spécifique aluminium.
Réalizations spéciales (tige rallongée) sur demande.



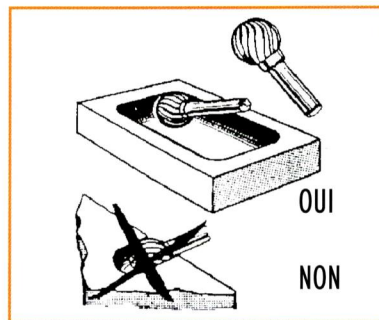
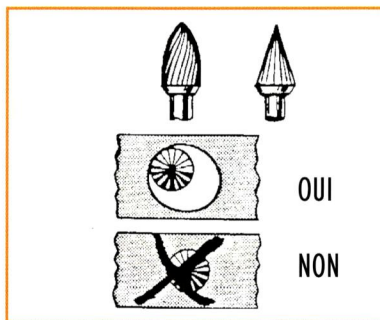
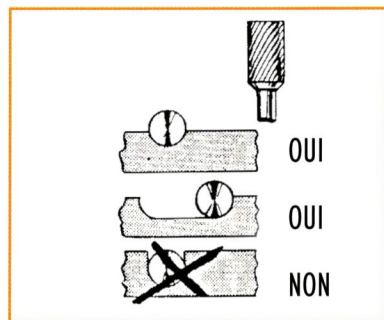
CONSEILS D'UTILISATION :

- TIGE : dans la mesure du possible utiliser le plus gros diamètre de tige.
sur demande : tige \varnothing 8 mm pour fraise de \varnothing 10 mm et plus.

- VITESSE DE ROTATION : les fraises carbure ont une vitesse de coupe élevée.
Pour les applications courantes, la durée de vie est optimum pour les vitesses suivantes :

diamètre de la fraise : 3 mm	vitesse de 40 à 80 000 tr/mn
diamètre de la fraise : 6 mm	vitesse de 30 à 60 000 tr/mn
diamètre de la fraise : 10 mm	vitesse de 25 à 40 000 tr/mn
diamètre de la fraise : 12 mm	vitesse de 15 à 35 000 tr/mn
diamètre de la fraise : 15 mm	vitesse de 15 à 30 000 tr/mn
diamètre de la fraise : 20 mm	vitesse de 10 à 20 000 tr/mn

- UTILISATION : les fraises ne doivent ni vibrer, ni brouter.
Utiliser des machines dont les roulements de broche ne sont pas usés, et avec des pinces à double fente (avant-arrière) pour un meilleur centrage.
Travailler seulement sur une partie de la circonférence de la fraise.



DIFFERENTES TAILLES :

taille 2 : standard



taille 6 : double taille



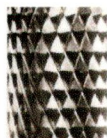
taille 3 : aluminium



taille 9 : brise copeaux



taille 8 : diamant



tailles spéciales avec nombre de dents réduit sur demande

FRAISES CARBURE

CYLINDRIQUE

type	diamètre (mm)	longueur (mm)
A		
standard		
A 30312	3	12
A 30612	6	12
A 60618	6	18
A 60820	8	20
A 61020	10	20
A 61220	12	20
A 61225	12	25
A 61525	15	25
A 62025	20	25
A 62525	25	25
aluminium		
A 60618.3	6	18
A 61020.3	10	20
A 61225.3	12	25
A 61525.3	15	25
A 62025.3	20	25



CYLINDRIQUE BOUT ROND

type	diamètre (mm)	longueur (mm)
C		
standard		
C 30312	3	12
C 30612	6	12
C 60618	6	18
C 60820	8	20
C 61020	10	20
C 61220	12	20
C 61225	12	25
C 61520	15	20
C 61525	15	25
C 62025	20	25
aluminium		
C 60618.3	6	18
C 61020.3	10	20
C 61225.3	12	25
C 61525.3	15	25
C 62025.3	20	25



SPHERIQUE

type	diamètre (mm)	longueur (mm)
D		
standard		
D 30303	3	3
D 30404	4	4
D 30606	6	6
D 60606	6	6
D 60808	8	8
D 61010	10	10
D 61212	12	12
D 61515	15	15
D 62020	20	20
D 62525	25	25
aluminium		
D 61010.3	10	10
D 61212.3	12	12
D 61515.3	15	15
D 62020.3	20	20



OVALE

type	diamètre (mm)	longueur (mm)
E		
standard		
E 30306	3	6
E 30610	6	10
E 60610	6	10
E 60815	8	15
E 61015	10	15
E 61220	12	20
E 61525	15	25
E 62025	20	25
aluminium		
E 61015.3	10	15
E 61220.3	12	20
E 61525.3	15	25
E 62025.3	20	25



OGIVE BOUT ROND

type	diamètre (mm)	longueur (mm)
F		
standard		
F 30308	3	8
F 30312	3	12
F 30612	6	12
F 60820	8	20
F 61020	10	20
F 61225	12	25
F 61525	15	25
F 62025	20	25
F 62032	20	32
F 62038	20	38
aluminium		
F 61020.3	10	20
F 61225.3	12	25
F 61525.3	15	25
F 62025.3	20	25



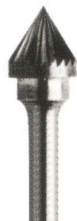
OGIVE BOUT POINTU

type	diamètre (mm)	longueur (mm)
G		
standard		
G 30306	3	6
G 30312	3	12
G 30612	6	12
G 60820	8	20
G 61020	10	20
G 61220	12	20
G 61225	12	25
G 61525	15	25
G 62025	20	25
FLAMME		
H		
standard		
H 30306	3	6
H 60820	8	20
H 61232	12	32
H 61535	15	35
H 62042	20	42



CONIQUE 60°

type	diamètre (mm)	longueur (mm)
J (60°)		
J 30303	3	3
J 61008	10	8
J 61210	12	10
J 61512	15	12
J 62018	20	18



CONIQUE 90°

type	diamètre (mm)	longueur (mm)
K (90°)		
K 30303	3	3
K 61004	10	4
K 61206	12	6
K 61508	15	8
K 62012	20	12



CONIQUE BOUT ROND

type	diamètre (mm)	longueur (mm)
L		
standard		
L 30310	3	10
L 30312	3	12
L 30612	6	12
L 60822	8	22
L 61026	10	26
L 61228	12	28
L 61533	15	33
L 62038	20	38
aluminium		
L 61026.3	10	26
L 61228.3	12	28
L 61533.3	15	33
L 62038.3	20	38



CONIQUE BOUT POINTU

type	diamètre (mm)	longueur (mm)
M		
standard		
M 30308	3	8
M 30311	3	11
M 30315	3	15
M 30612	6	12
M 61020	10	20
M 61222	12	22
M 61525	15	25



Fraises carbure spéciales sur demande

