

FRAISES CARBURE

PRESENTATION et UTILISATION

Les formes des fraises carbure sont désignées par des lettres (Norme NFE 66.650).

La désignation reprend aussi les dimensions caractéristiques et le type de taille (si hors standard).

Il existe une gamme spécifique aluminium.

Réalisations spéciales (tige rallongée) sur demande.

Exemple de désignation : A60820.9E

A Forme de la fraise
6 Diamètre de la queue
08 Diamètre de la tête
20 Longueur de la tête
9 Type de taille
E Coupe en bout (forme A seulement)

■ CONSEILS D'UTILISATION :

- TIGE : dans la mesure du possible utiliser le plus gros diamètre de tige.
sur demande : tige \Leftrightarrow 8 mm pour fraise de \Leftrightarrow 10 mm et plus.

- VITESSES DE ROTATION : les fraises carbure ont une vitesse de coupe élevée.

Pour les applications courantes, la durée de vie est optimum pour les vitesses suivantes :

diamètre de la fraise : 3 mm vitesse de 40 à 80 000 t/mn

diamètre de la fraise : 6 mm vitesse de 30 à 60 000 t/mn

diamètre de la fraise : 10 mm vitesse de 25 à 40 000 t/mn

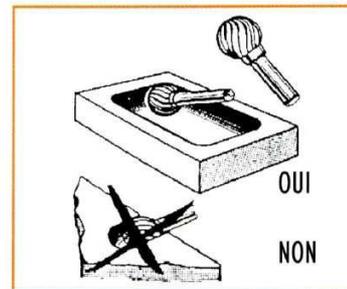
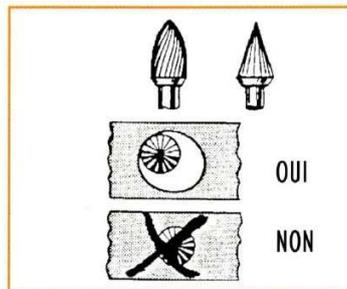
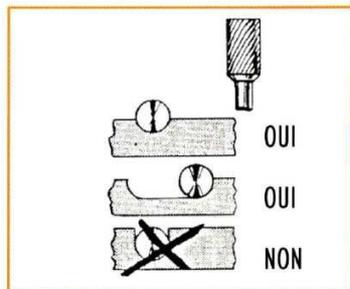
diamètre de la fraise : 12 mm vitesse de 15 à 35 000 t/mn

diamètre de la fraise : 15 mm vitesse de 15 à 30 000 t/mn

diamètre de la fraise : 20 mm vitesse de 10 à 20 000 t/mn

MAJ : 02.08 Vérif. : N.P.L Appr. : C . P	Distribution OPINDUS	   
Matériel conforme à la D.E 89/392/CEE, aux Normes EN292-1 et 2, EN294		
OPINDUS : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01		

- **UTILISATION** : les fraises ne doivent ni vibrer, ni brouter.
 Utiliser des machines dont les roulements de broche ne sont pas usés, et avec des pinces à double fente (avant -arrière) pour un meilleur centrage.
 Travailler seulement sur une partie de la circonférence de la fraise.



■ DIFFERENTES TAILLES :

taille 2 : standard



taille 6 : double taille



taille 3 : aluminium



taille 9 : brise copeaux



taille 8 : diamant



tailles spéciales avec nombre de dents réduit sur demande