GBM 95

Pistolet oléo-pneumatique pour la pose d'écrous aveugles

(Conformité CE: Sécurité des machines suivant la Directive N°. 89/392 CEE)



N°. d'art: 727 0208 - M3 N°. d'art: 727 0194 - M4 N°. d'art: 727 0186 - M5 N°. d'art: 727 0143 - M6 N°. d'art: 727 0178 - M8 N°. d'art: 727 0151 - M10

Caractéristiques de construction

Système d'engagement et de dégagement rationnel du mandrin fileté (breveté), donc gain de temps.

L'air comprimé utilisé pour le rivetage est ensuite utilisé pour le dégagement automatique du mandrin fileté, donc économie. Rivetage: par action hydraulique comprenant un mouvement de course axiale - l'écrou aveugle est ni tourné ni tordu. Pas de détérioration de la surface.

Réglage aisé de la course, pose fiable et complète des écrous aveugles.

Maniement confortable d'une seule main, utilisation rationnelle et sans fatigue.

Verrouillage pneumatique du mandrin fileté, donc remplacement aisé sans outil.

Tête hydraulique: en Alu avec surface de cylindre anti usure.

Cylindre pneumatique: en Alu avec habillage synthétique antichocs.

Capacité

De M 3 à M 10 tous matériaux

Caractéristiques techniques

Poids: 2,3kg

Pression de service: 6 bar Ø du raccord d'air: 6 mm

(1/4 ")

Force de traction: 15.700 N (1.600kp) pour 6 bars Consommation d'air: 8 litres par sertissage env.

Matériel conforme à la législation européenne

OPINDUS: 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél: 04.78.21.73.14 - Fax: 04.78.21.73.01

Équipements et accessoires

- Mandrin fileté M 6 et embouchure (au choix également avec M 3, M 4, M 5, M 8 ou M 10)
- 1 clé de montage MSU
- 1 tournevis hexagonal de 4
- 1 tournevis à tête sphérique de 2,5
- 1 tube de montage
- 1 clé crochet Ø 42
- 1 burette d'huile
- Instructions d'utilisation et d'entretien avec liste des pièces détachées

MAJ: 01.10 Vérif.: N.P.L Appr.: C.P

Distribution OPINDUS









Matériel conforme à la législation européenne