

## AU250

### Rivetage avec alimentation automatique



Le modèle AU250 est la dernière version des outils de pose avec alimentation automatique des rivets.

Il peut poser des rivets acier de Ø 3,2 à 5 mm, ou alu de Ø 6 mm ayant une longueur maxi de 20 mm, et un diamètre de tête maxi de 12 mm.

Le système de distribution (bol vibrant, sélecteur, distributeur) est configuré pour une seule dimension de rivet.

Masse totale 68 kg  
Masse du pistolet 2,6 kg  
Force de traction 15470 N  
Longueur du flexible 2,5 m (standard), possibilité 4 m (sur demande)  
Alimentation électrique 220 V 50 Hz  
Alimentation pneumatique 6 bars  
Cadence de pose environ 17 rivets par minute

L'automatisation et la gestion des données sont assurées par un automate programmable Siemens : gestion de lots et de pièces produites, programmation des temps de cycle (rivetage, aspiration, ...), arrêt d'urgence, aspiration forcée,

Liaison externe pour intégration (robot ou machine spéciale).

MAJ : 02-18  
Vérif. : N.P.L  
Appr. : C . P

**Distribution OPINDUS**



Matériel conforme à la législation européenne

**OPINDUS** : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01



Outil de pose



Bac de récupération  
des queues de rivets

MAJ : 02-18  
Vérif. : N.P.L  
Appr. : C . P

**Distribution OPINDUS**



Matériel conforme à la législation européenne

**OPINDUS** : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01

## Version pour production robotisée

La version pour production robotisée est plus compacte.  
L'interface avec le robot permet une bonne fixation.  
Utiliser un robot prévu pour une charge de 10 kilos.



MAJ : 02-18  
Vérif. : N.P.L  
Appr. : C . P

**Distribution OPINDUS**



Matériel conforme à la législation européenne

**OPINDUS** : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01