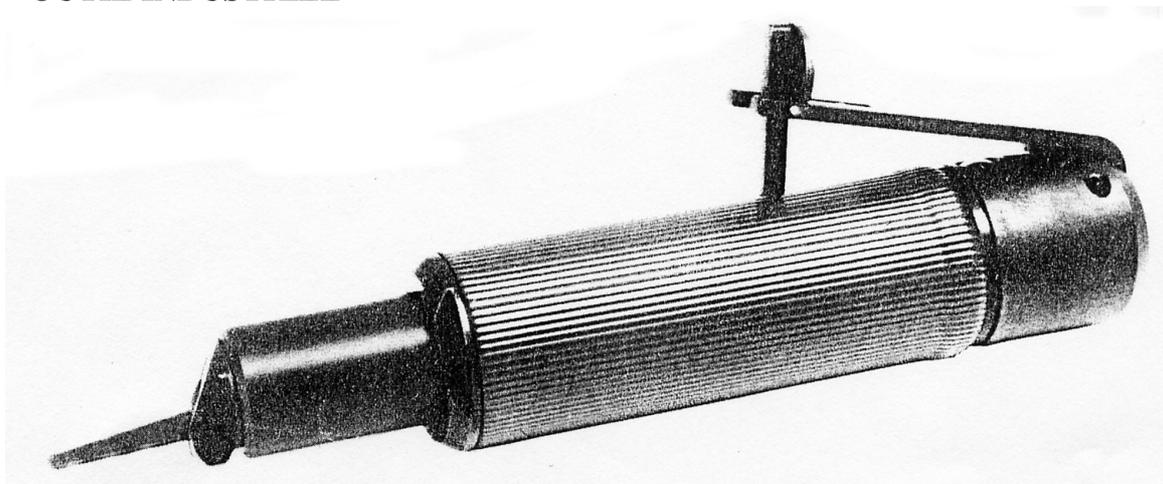


# SCIE SRV 110

## NOUVEAU SYSTEME ANTI-VIBRATIONS

- ABSENCE DE VIBRATIONS
- TRES GRANDE RESISTANCE AU CALAGE
- ORIENTATION DE LA LIME SUR 360 °
- GRAND CONFORT D'UTILISATION
- OUTIL INDUSTRIEL

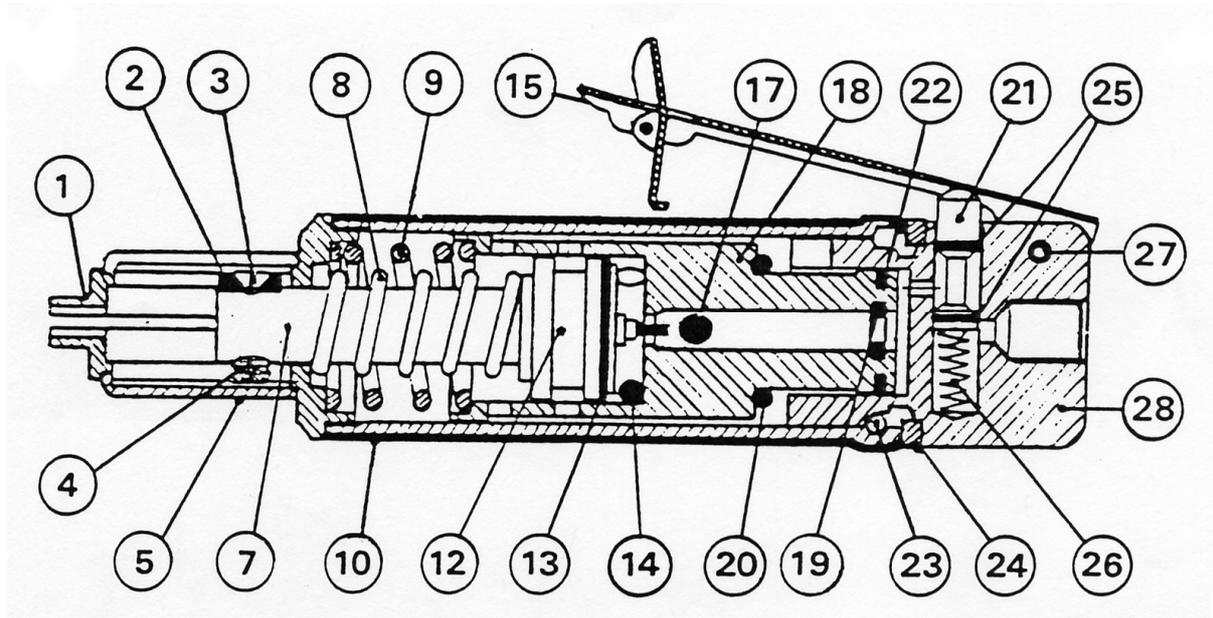


|                    |   |                          |
|--------------------|---|--------------------------|
| <b>MODELE</b>      | : | <b>SRV 110</b>           |
| <b>VIBRATION</b>   | : | <b>2 m/s<sup>2</sup></b> |
| <b>CADENCE</b>     | : | <b>9 900 coups/mn</b>    |
| <b>COURSE</b>      | : | <b>8 mm</b>              |
| <b>LONGUEUR</b>    | : | <b>210 mm</b>            |
| <b>MASSE</b>       | : | <b>1,05 kg</b>           |
| <b>UTILISATION</b> | : | <b>Lames standard</b>    |

**Un nouveau principe réduit le niveau de vibrations d'environ 80% par rapport à un outil conventionnel (suppression du piston traditionnel).**

|   |                             |  |
|---|-----------------------------|--|
| MAJ : 10.02<br>Vérif. : N.P.L<br>Appr. : C . P  | <b>Distribution OPINDUS</b> |     |
| Matériel conforme à la D.E 89/392/CEE, aux Normes EN292-1 et 2, EN294                                   |                             |  |
| <b>OPINDUS</b> : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01 |                             |  |

# SCIE SRV 110



| REPERE | REFERENCE | DESIGNATIO<br>N |
|--------|-----------|-----------------|
| 1      | S-100-01  | Nez             |
| 2      | S-100-02  | Guide           |
| 3      | S-100-03  | Vis             |
| 4      | S-100-04  | Vis de fixation |
| 5      | S-100-05  | Bague tournante |
| 7      | S-100-07  | Porte lame      |
| 8      | S-100-08  | Ressort         |
| 9      | S-100-09  | Ressort         |
| 10     | S-100-10  | Corps           |
| 12     | S-100-12  | Piston          |
| 13     | S-100-13  | Joint de piston |
| 14     | S-100-14  | Butée           |
| 15     | S-110-15  | Gâchette        |

| REPERE | REFERENCE | DESIGNATIO<br>N |
|--------|-----------|-----------------|
| 17     | S-100-17  | Bille           |
| 18     | S-100-18  | Cylindre        |
| 19     | S-100-19  | Bague d'arrêt   |
| 20     | S-110-20  | Joint           |
| 21     | F-110-21  | Soupape         |
| 22     | S-100-22  | Joint de piston |
| 23     | S-100-23  | Anneau          |
| 24     | S-100-24  | Bague           |
| 25     | S-100-25  | Joint (2)       |
| 26     | F-110-26  | Ressort         |
| 27     | S-100-27  | Goupille        |
| 28     | S-100-28  | Poignée         |

MAJ : 10.02  
Vérif. : N.P.L  
Appr. : C . P

**Distribution OPINDUS**



Matériel conforme à la D.E 89/392/CEE, aux Normes EN292-1 et 2, EN294

**OPINDUS** : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01

# SCIE SRV 110

La scie SRV 110 peut être utilisée pour toutes matières (tôle, acier, aluminium, non ferreux, fibre de verre, plastique, bois, ...).

Il suffit d'utiliser les lames correspondantes.

Pas de la denture (mm) conseillé :

- 0,7 à 0,8 mm pour tôle fine (1 mm)
- 1 mm pour tôle moyenne (1 à 2 mm)
- 1,4 mm pour tôle épaisse, tuyaux, fibre de verre en fine épaisseur
- 1,8 à 2 mm pour pièces métalliques, profils, fibre de verre, caoutchouc,...

La scie peut être aussi utilisée comme lime (queue jusqu'à  $\varnothing$  4 mm).

Le nouveau principe de fonctionnement allie haute fréquence de frappe et très faible niveau de vibrations, ce qui donne souplesse et grande efficacité sans fatigue (il n'est pas nécessaire d'appuyer fermement pour avoir le meilleur résultat).

Utiliser éventuellement un lubrifiant approprié.

Laisser l'outil travailler de lui-même ; ne pas forcer.

La poignée est orientable. Elle s'immobilise à la mise en route.

Mettre la scie au contact des tôles fines pour éviter leur mise en vibration.

L'échappement refroidit la lame.

Pour obtenir une meilleure coupe, il est souhaitable d'incliner l'axe de la lame de quelques degrés (2 à 4 °) vers le bas (par rapport à l'axe de la machine).

Utiliser de l'air lubrifié à une pression maximum de 6,5 bars.

Porter les protections personnelles nécessaires.

Avant branchement vérifier qu'il n'y a ni eau, ni poussière dans la canalisation.

Vibration : 2 m/s<sup>2</sup> suivant ISO 8662-1 et ISO/CD 8662/12 en travail (tôle d'acier d'épaisseur 3 mm).

Bruit : 81 dB (A) à vide, généralement plus élevé en travail (suivant ISO 7574/2).

Fréquence : 160 Hz (9 900 coups /mn)

Course : 8 mm

Consommation : 1,5 l/s maximum

Fabrication : Communauté Européenne

|   |                             |  |
|---|-----------------------------|--|
| MAJ : 10.02<br>Vérif. : N.P.L<br>Appr. : C . P  | <b>Distribution OPINDUS</b> |     |
| Matériel conforme à la D.E 89/392/CEE, aux Normes EN292-1 et 2, EN294                                   |                             |  |
| <b>OPINDUS</b> : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01 |                             |  |