

VISSAGE ASSERVI

GAMME QX

Le meilleur des technologies de vissage à un coût réduit

Premières d'une nouvelle gamme, les visseuses de précision à batterie de la série QX offrent une solution d'assemblage à capteur de couple dans une grande variété de configurations. S'adaptant facilement au poste de travail avec plusieurs programmes, elles sont faciles à utiliser, que ce soit en outil seul ou intégré dans un système de traçabilité en communication sans fil.

La productivité entre vos mains

- Asservissement en boucle fermée du couple et de l'angle offrant une excellente précision avec traçabilité.
- Stratégies de vissage avancées, incluant couple précurseur, contrôle de couple et/ou d'angle pour une maîtrise totale du procès.
- 8 configurations de couple / angle / vitesse permettent à une visseuse QX d'exécuter le travail de plusieurs outils.
- L'outil peut être programmé via le clavier intégré, par port USB ou par connexion sans fil grâce au logiciel KCS.
- Le clavier et l'écran multifonctions permettent un réglage rapide avec compte rendu visuel.
- Le système de contrôle embarqué élimine la nécessité et le coût d'un contrôleur externe.
- La communication sans fil permet le contrôle de procès, le transfert des données en temps réel et l'archivage.



MAJ : 02.08
Vérif. : N.P.L
Appr. : C . P

Distribution OPINDUS



Matériel conforme à la D.E 89/392/CEE, aux Normes EN292-1 et 2, EN294

OPINDUS : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01

Vissseuses de précision à batterie



Asservissement en boucle fermée du couple et de l'angle offre une excellente précision avec traçabilité.

- 8 configurations programmables permettent à l'outil d'exécuter le travail de plusieurs outils
- Asservissement en boucle fermée
- Traçabilité du couple enregistré
- Archivage de données
- Algorithme de couple précurseur
- Contrôle de vitesse
- Démarage lent
- Comptage de vise
- Comptage de cycles
- Vitesse à vide et vitesse de vissage finale

Lampe frontale pour visualiser la zone de travail, même dans les endroits sombres.

Moteur haute durabilité sans balais, prévu pour les applications d'assemblage de production.

Le système de contrôle embarqué élimine la nécessité et le coût d'un contrôleur externe.

Une gamme de 18 modèles comprenant 3 plages de couple et de vitesse d'utilisation, avec ou sans module de communication:

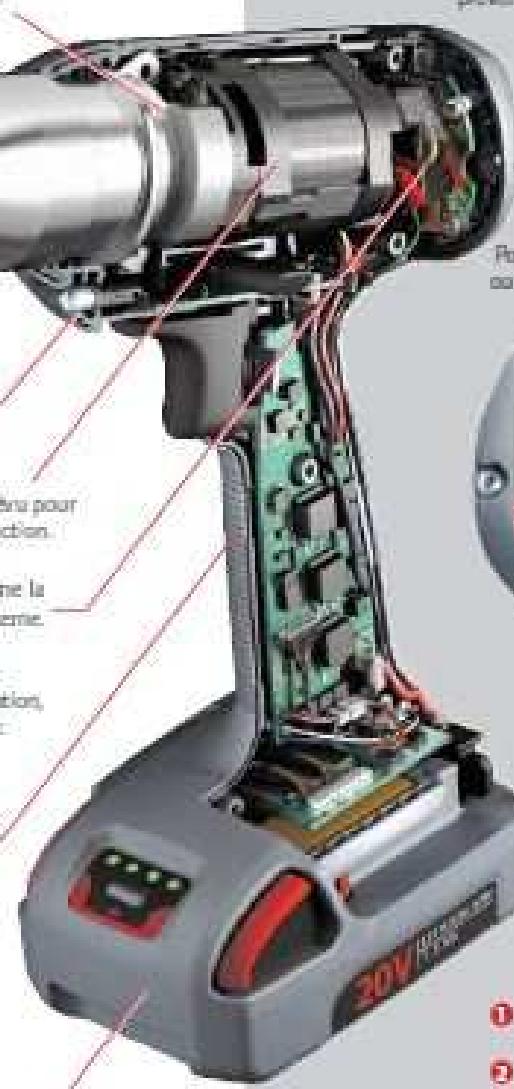
- 0,8 à 4 Nm / 150 à 1500 tr/min
- 1,6 à 8 Nm / 115 à 1150 tr/min
- 2,4 à 12 Nm / 75 à 750 tr/min

Avec le choix de 3 types de broche:

- Mandrin rapide 1/4" hexagonal
- Carré entraineur 1/4"
- Carré entraineur 3/8"

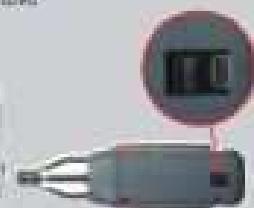
Un poids optimisé, une faible réaction de couple et un design ergonomique maintiennent le confort de l'opérateur.

Compatible avec batterie haute capacité 3,0 Ah (BL2010) pour une autonomie maximale ou avec batterie compacte 1,5 Ah (BL2005) pour un poids réduit.



Sur les modèles QX, la communication sans fil comprend:

- Le contrôle de produit avec LYS
- L'archivage en temps réel vers une base de données
- La sélection des configurations de vissage
- Les alarmes maintenance préventive



Port USB pour programmation ou récupération des données.



Ecran LCD et clavier pour programmation rapide et compte rendu visuel.

Changement de configuration de vissage, affichage du couple et de l'angle en fin de cycle - et alarmes de maintenance préventive.



- ① indicateurs lumineux et sonore sonore
- ② Affichage couple/angle
- ③ Comptage de couple
- ④ Illustration de sortie menu
- ⑤ Illustration de validation menu
- ⑥ Indicateur de code erreur (LED bleue)
- ⑦ Bouton de navigation

MAJ : 02.08
Vérif. : N.P.L
Appr. : C . P

Distribution OPINDUS



Matériel conforme à la D.E 89/392/CEE, aux Normes EN292-1 et 2, EN294

OPINDUS : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01

Fonctions de communication et de programmation

Ecran LCD et clavier

L'écran et le clavier intégrés permettent une programmation simple des stratégies de vissage standard directement sur l'outil sans avoir besoin de caffet additionnel ou de logiciel.



Connexion USB

Le port USB de l'outil peut être utilisé pour la programmation des stratégies avancées via le logiciel Ingersoll Rand ICS Connect — jusqu'à 10 configurations possibles.

Tes données de cycles stockées sur l'outil (jusqu'à 1200) peuvent être récupérées grâce au logiciel ICS Connect.



Modèles QXX avec module de communication IC-PCM

Les outils équipés de l'option de communication sans fil (modèles QXX) peuvent être connectés à un module de contrôle (IC-PCM) pour un contrôle de process à distance, la programmation de l'outil et l'enregistrement des données de fin de cycle.

Le module de contrôle IC-PCM utilisant conjointement au logiciel ICS Connect permet la programmation d'outils sans fil et le réglage de toutes les stratégies avancées jusqu'à 10 outils connectés. Il permet la récupération en temps réel des données de fin de cycle et la liaison à une base de données ou à un système de contrôle de ligne d'assemblage via Ethernet, bus de terrain ou E/S.

Le module IC-PCM peut aussi sélectionner la configuration de vissage programmée sur l'outil sur réception d'un signal d'entrée ou par équipement connecté tel que sélecteur de douilles ou lecteur carte bancaire.

