

VISSAGE ASSERVI

GAMME QX

Le meilleur des technologies de vissage à un coût réduit

Premières d'une nouvelle gamme, les visseuses de précision à batterie de la série QX offrent une solution d'assemblage à capteur de couple dans une grande variété de configurations. S'adaptant facilement au poste de travail avec plusieurs programmes, elles sont faciles à utiliser, que ce soit en outil seul ou intégré dans un système de traçabilité en communication sans fil.

La productivité entre vos mains

- **Asservissement en boucle fermée du couple et de l'angle** offrant une excellente précision avec traçabilité.
- **Stratégies de vissage avancées**, incluant couple précurseur, contrôle de couple et/ou d'angle pour une maîtrise totale du procès.
- **8 configurations de couple / angle / vitesse** permettant à une visseuse QX d'exécuter le travail de plusieurs outils.
- **L'outil peut être programmé** via le clavier intégré, par port USB ou par connexion sans fil grâce au logiciel ICS.
- **Le clavier et l'écran multifonctions** permettent un réglage rapide avec compte rendu visuel.
- **Le système de contrôle embarqué** élimine la nécessité et le coût d'un contrôleur externe.
- **La communication sans fil** permet le contrôle de procès, le transfert des données en temps réel et l'archivage.



MAJ : 02.08
Vérif. : N.P.L
Appr. : C . P

Distribution OPINDUS



Matériel conforme à la D.E 89/392/CEE, aux Normes EN292-1 et 2, EN294

OPINDUS : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01

Visseuses de précision à batterie



L'asservissement en boucle fermée du couple et de l'angle offre une excellente précision avec traçabilité.

- 9 configurations programmables permettent à l'outil d'exécuter le travail de plusieurs outils
- Asservissement en boucle fermée
- Traçabilité du couple embarquée
- Archivage de données
- Algorithme de couple précurseur
- Contrôle de vitesse
- Démarrage lent
- Comptage de vis
- Comptage de cycles
- Vitesse à vide et vitesse de vissage finale

Lampe frontale pour visualiser la zone de travail, même dans les endroits sombres.

Moteur haute durabilité sans balais, prévu pour les applications d'assemblage de production.

Le système de contrôle embarqué élimine la nécessité et le coût d'un contrôleur externe.

Une gamme de 18 modèles comprenant 3 plages de couple et de vitesses d'utilisation, avec ou sans module de communication :

- 0,8 à 4 Nm / 150 à 1500 tr/min
- 1,6 à 8 Nm / 115 à 1150 tr/min
- 2,4 à 12 Nm / 75 à 750 tr/min

Avec le choix de 3 types de broches :

- Mandrin rapide 1/4" hexagonal
- Carré entraîneur 1/4"
- Carré entraîneur 3/8"

Un poids optimisé, une faible réaction de couple et un design ergonomique maximisent le confort de l'opérateur.

Compatible avec batterie haute capacité 3,0Ah (BL2010) pour une autonomie maximale ou avec batterie compacte 1,5Ah (BL2005) pour un poids réduit.



Sur les modèles QXX, la communication sans fil comprend :

- Le contrôle de poids avec E/S
- L'archivage en temps réel vers une base de données
- La sélection des configurations de vissage
- Les alarmes maintenance préventive



Port USB pour programmation ou récupération des données.



Ecran LCD et clavier pour programmation rapide et compte rendu visuel.

Changement de configuration de vissage, affichage du couple et de l'angle en fin de cycle - et alarmes de maintenance préventive.

- 1 Indicateurs lumineux et alarme sonore
- 2 Affichage couple/angle
- 3 Comptage de groupe
- 4 Bouton de sortie menu
- 5 Bouton de validation menu
- 6 Indication de mode en sur (LED bleue)
- 7 Bouton de navigation

Jaune = arrêt de l'outil
Vert = OK
Rouge = au-dessus de la limite

MAJ : 02.08
Vérif. : N.P.L
Appr. : C. P

Distribution OPINDUS



Matériel conforme à la D.E 89/392/CEE, aux Normes EN292-1 et 2, EN294

OPINDUS : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01

Fonctions de communication et de programmation

Ecran LCD et clavier

L'écran et le clavier intégrés permettent une programmation simple des stratégies de vissage standard directement sur l'outil sans avoir besoin de cofillet additionnel ou de logiciel.



Connexion USB

Le port USB de l'outil peut être utilisé pour la programmation des stratégies avancées via le logiciel Ingersoll Rand ICS Connect — jusqu'à 8 configurations possibles.

Les données de cycles stockées sur l'outil (jusqu'à 1200) peuvent être récupérées grâce au logiciel ICS Connect.



Ordinateur avec logiciel ICS

Modèles QXX avec module de communication IC-PCM

Les outils équipés de l'option de communication sans fil (modèles QXX) peuvent être connectés à un module de contrôle (IC-PCM) pour un contrôle de projets à distance, la programmation de l'outil et l'archivage des données de fin de cycle.

Le module de contrôle IC-PCM utilisé conjointement au logiciel ICS Connect permet la programmation d'outils sans fil et le réglage de toutes les stratégies avancées jusqu'à 10 outils connectés. Il permet la récupération en temps réel des données de fin de cycle et la liaison à une base de données ou à un système de contrôle de ligne d'assemblage via Ethernet, bus de terrain ou E/S.

Le module IC-PCM peut aussi sélectionner la configuration de vissage programmée sur l'outil sur réception d'un signal d'entrée ou par équipement connecté tel que sélecteur de douilles ou lecteur code barres.

IC-PCM-3-EU
(OPN / 4011000)



Jusqu'à 10 outils QXX connectés



Jusqu'à 8 configurations de vissage en fonction avec bouton de sélection

Sélecteur d'embouts IC-BIT-8 ou sélecteur de douilles IC-SOCKET-4

MAJ : 02.08
Vérif. : N.P.L
Appr. : C . P

Distribution OPINDUS



Matériel conforme à la D.E 89/392/CEE, aux Normes EN292-1 et 2, EN294

OPINDUS : 1, Rue Maurice Audibert 69800 SAINT PRIEST Tél : 04.78.21.73.14 - Fax : 04.78.21.73.01